



Advance Development Inspection Co.,Ltd

株式会社 アディック

会 社 案 内



[営業種目]

- ・ 超音波探傷検査
- ・ 浸透探傷検査
- ・ 磁粉探傷検査
- ・ 耐震診断
- ・ 厚さ測定
- ・ 鉄筋探査
- ・ 設備診断
- ・ 漏洩調査
- ・ その他 非破壊検査業務全般

安心・安全をお届けします。

今世の中が大きく変わろうとしています。
いえ、まさに変わらなければいけない転換期に来ているといえます。

環境破壊への取組・化石燃料依存からの脱却・世界的な金融不安・深刻化する食糧問題等々今すぐ取り組まなければならない問題が世界的規模で山積しています。

建築・設備・機械などの構造物の分野でも環境保全や資源の有効利用から、より一層の長期の使用(長寿命化)が求められています。

しかも安全性はなお一層厳しく求められています。
そのためには、その構造物の疲労状態・接合部の健全性・密閉性などの現状を、より正確に構造物を傷つけることなく正確に把握しなければなりません。

そのための技術として非破壊検査があります。

私たちは非破壊検査のスペシャリストです。
検査・診断・調査をより高度に、より正確に行い、安心・安全な環境をお届けし、社会に貢献していきたい。私たち社員一同の強い願いです。

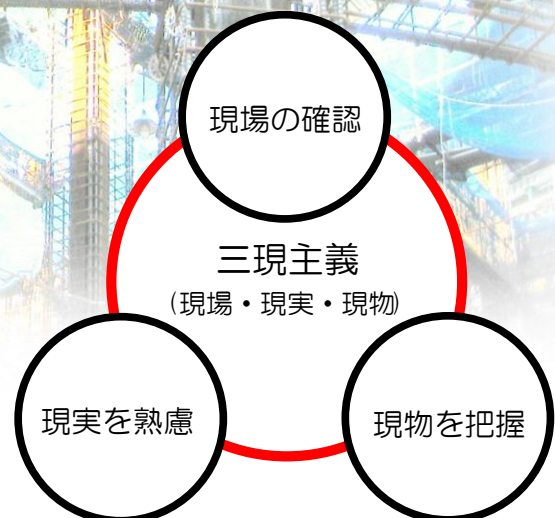
見えない不安を見える安心へ。これからもずっとずっと追い求め続けます。

株式会社アディック 代表取締役 加藤 和彦

アディックの品質方針

三現主義（現場・現実・現物）

1. 現場の確認
1. 現実を熟慮
1. 現物を把握



事業内容

探傷検査

- ・超音波探傷検査
- ・浸透探傷検査
- ・磁粉探傷試験

品質管理

- ・鉄骨工事第三者監理
- ・開先・組立検査
- ・溶接施工管理

探査・調査

- ・超音波探査
- ・レーダー探査
- ・電磁誘導探査
- ・漏洩調査

診断

- ・設備診断
- ・耐震診断

探傷検査

超音波探傷検査・・・超音波を用いて構造物や溶接部内のきずを検出します。



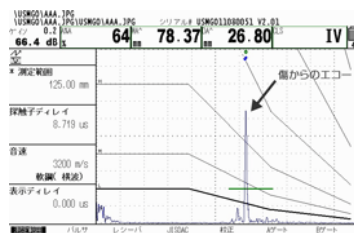
工場検査風景



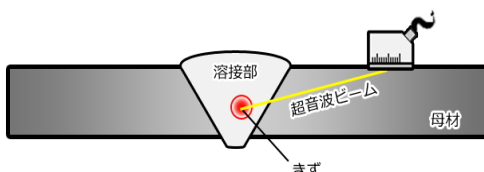
現場検査風景



鉄筋ガス圧接部検査風景



測定結果例



超音波探傷検査イメージ

■超音波探傷検査による主な事業内容

- ・建築鉄骨溶接部の超音波探傷検査
- ・鋼板の素材探傷
- ・鉄筋ガス圧接部の超音波探傷検査
- ・エンクローズ溶接部の超音波探傷検査
- ・機械式継手部の超音波探傷検査

浸透探傷検査・・・毛細管現象を利用して、目視検査では不可能な表面の微細なきずを拡大像映し検出可能にします。



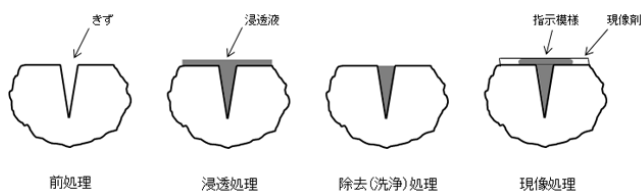
浸透探傷検査風景



浸透探傷検査風景



浸透探傷検査により
検出されたきずの例



浸透探傷検査イメージ

■ 浸透探傷検査による主な事業内容

- ・各種素材の表面探傷
- ・各種構造物の表面探傷
- ・各種機械部品の表面探傷
- ・溶接部の表面探傷

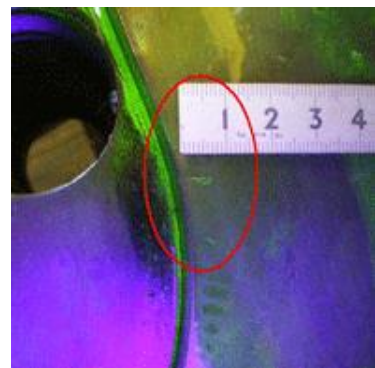
磁粉探傷検査・・・磁力を用いて、目視検査では不可能な微細なきずを拡大表示し検出可能にします。



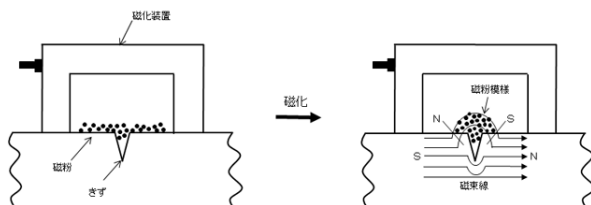
磁粉探傷検査風景



磁粉探傷検査風景



磁粉探傷検査により
検出されたきずの例



磁粉探傷検査イメージ

■ 磁粉探傷検査による主な事業内容

- ・強磁性体素材の表面探傷
- ・強磁性体構造物の表面探傷
- ・強磁性体機械部品の表面探傷
- ・溶接部の表面探傷

探査・調査

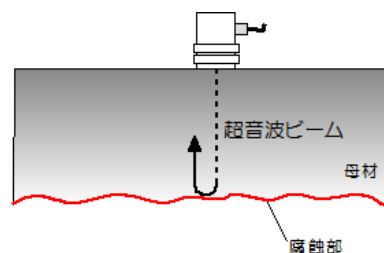
超音波探査・・・超音波を用いて素材の厚さや長さなどの探査・調査を行います。



埋め込みアンカーボルト
長さ測定風景



鋼製構造物厚さ測定風景

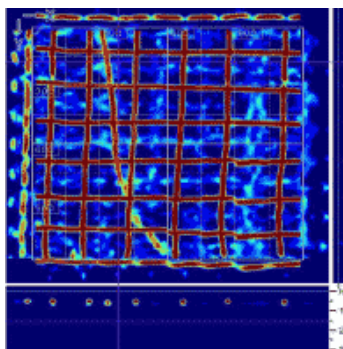


超音波探査のイメージ

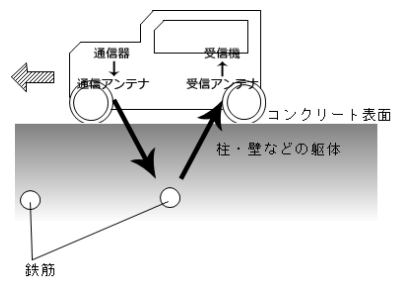
レーダー探査・・・アンテナから電磁波をコンクリート内部に放射し、内部の状況を把握します。



レーダー探査風景



探査結果

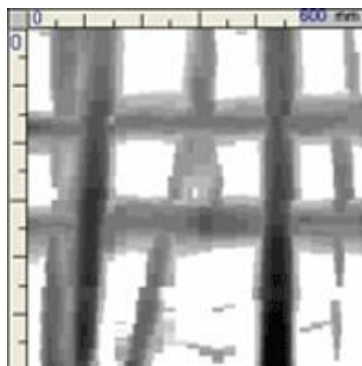


レーダー探査のイメージ

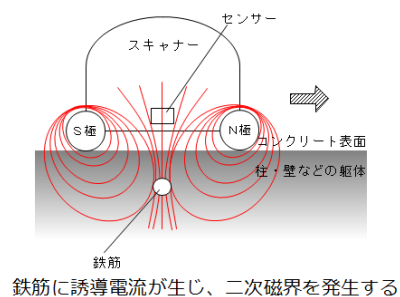
電磁誘導探査・・・コンクリートと鉄筋の透磁率、導電率の差異を利用し、鉄筋位置を探査します。



電磁誘導探査風景



探査結果



電磁誘導探査のイメージ

漏洩調査・・・タンク、パイプ、プールの床や壁等を蛍光漏洩検査剤を使用し、紫外線照射による蛍光色の発光で漏洩箇所を検出します。



漏洩調査風景



漏洩調査風景



漏洩調査風景

診断

設備診断・・・ボイラ設備やプラント配管等の腐食劣化について様々な手法で設備の健全性について診断を行います。



ボイラ内部磁粉探傷検査



ボイラ焼管の肉厚測定

耐震診断・・・溶接部の内部きず調査、板厚測定、配筋状況の調査を各種非破壊検査手法を用いて行います。



配筋状況調査



超音波探傷調査



材質調査

品質管理

鉄骨工事第三者監理・・・第三者の立場として鉄骨製作に関する工事管理業務を行います。



各検査報告会



監理工場



監理現場

開先・組立検査・・・建築鉄骨の溶接前の開先状況の確認等を行い、品質の確認をし、確実な溶接施工が行えるように監理・指導します。



外観目視検査



パス間温度の測定



仕口のずれ確認

溶接施工管理・・・良質な溶接品質を確保する為に、溶接条件・溶接方法や組立加工方法等を指導をします。



溶接部確認



溶接条件確認



材質確認

会社概要

名 称	株式会社 アディック	
事業所認定	(一社)日本溶接協会	溶接構造物非破壊検査事業者認定(CIW認定)C種 第153C15号 (建築鉄骨検査適格事業者)
	東京都検査機関登録	鉄筋継手部 筋-27-(3)-12
	(公社)日本鉄筋継手協会	優良鉄筋継手部検査会社認定 JRJI-優検-033
所 在 地	本 社	〒155-0032 東京都世田谷区代沢4-28-3 E-mail : info@adic-inspection.jp T E L : 03-3419-0990
	本社総務部	〒155-0032 東京都世田谷区代沢4-27-9 ADICビル4F F A X : 03-3419-0988
	本社技術部	〒155-0032 東京都世田谷区代沢4-28-3 F A X : 03-6450-8941
	北陸出張所	〒930-0953 富山県富山市秋吉199-1 ビエントプラーサ103 T E L : 076-461-7970 F A X : 076-461-7972 E-mail : hokuriku@adic-inspection.jp
設 立	1986(昭和61)年10月	
資 本 金	1,000 万円	
代 表 者	代表取締役 加藤 和彦	
従 業 員	23 名	
事 業 内 容	超音波探傷検査 浸透探傷検査 磁気探傷検査 超音波探査 レーダー探査 電磁誘導探査 漏洩調査 設備診断 耐震診断 鉄骨工事第三者監理 開先・組立検査 溶接施工管理 等	
主要取引銀行	三井住友銀行	
会 員	一般社団法人 日本非破壊検査協会 一般社団法人 日本非破壊検査工業会 公益社団法人 日本鉄筋継手協会 北沢法人会	

有資格者情報

2025年 4月 1日現在

（一社）日本非破壊検査協会

(JIS Z 2305) 非破壊試験技術者	超音波探傷試験	レベル3	5名
		レベル2	12名
	浸透探傷試験	レベル3	1名
		レベル2	5名
	磁気探傷試験	レベル2	4名
	放射線透過試験	レベル2	1名

（一社）日本溶接協会

(WES-8701)	検査技術管理者		2名
	上級検査技術者	超音波検査部門	4名
		浸透検査部門	1名
	検査技術者	超音波検査部門	10名
		浸透検査部門	5名
(WES-8103)	溶接管理技術者	特別級	1名
		1級	2名
		2級	9名

（一社）鉄骨技術者教育センター

建築鉄骨超音波検査技術者		12名
建築鉄骨製品検査技術者		9名
鉄骨製作管理技術者	1級	3名

（公社）日本鉄筋継手協会

鉄筋継手管理技士		4名
鉄筋継手部検査管理技士		2名
鉄筋継手部検査技術者	A種	9名
	W種	4名
	G種	4名

（一社）日本非破壊検査工業会

コンクリート構造物の配筋探査技術者		2名
インフラ調査士		2名

（一社）日本鋼構造協会

建築高力ボルト接合管理技術者		4名
----------------	--	----

高力ボルト協会

高力ボルト現場検査士		1名
------------	--	----

千葉労働基準局長

X線作業主任者		1名
---------	--	----

IIW（国際溶接学会）

INTERNATIONAL WELDING INSPECTOR AT COMPREHENSIVE LEVEL		1名
INTERNATIONAL WELDING ENGINEER		1名